Keracem® Eco Prontoplus



Chape prête minérale certifiée, éco-compatible fibrorenforcée à prise normale et séchage rapide pour la pose avec des colles, idéale dans le GreenBuilding. À émissions réduites de CO_2 et très faibles émissions de substances organiques volatiles. Recyclable comme agrégat en fin de vie.

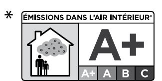
Keracem® Eco Prontoplus atteint des résistances mécaniques extrêmement élevées qui garantissent la pose sûre de sols en cementoresina®, résine, parquet, résilients et céramique, même sollicités par un trafic intense dans les environnements commerciaux et industriels.







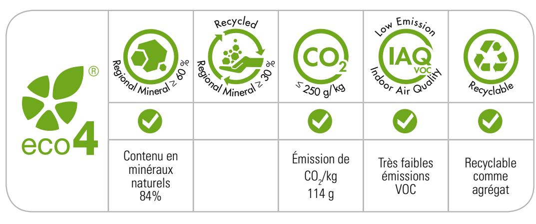
*





GREENBUILDING RATING®

Keracem® Eco Prontoplus
- Catégorie: Inorganiques Minéraux
- Classe: Liants et Chapes Minéraux
- Rating: Eco 4



SYSTÈME DE MESURE ATTESTÉ PAR L'ORGANISME DE CERTIFICATION SGS

PLUS PRODUIT

- Idéale pour les sols continus en cementoresina®
- Spécifique pour la pose du parquet et résilients après 3 jours seulement
- Adaptée pour la pose avec des mortiers-colles pour carreaux, grès cérame, pierres naturelles
- Intérieurs, extérieurs
- Prête à l'emploi, elle garantit des performances constantes
- Stabilité dimensionnelle élevée et durabilité des performances

ÉCO-NOTES

- Formulée avec des minéraux régionaux à émissions réduites de gaz à effet de serre pour le transport
- Recyclable comme agrégat minéral en évitant ainsi les frais d'évacuation et l'impact sur l'environnement



DOMAINES D'UTILISATION

Destination d'utilisation
Chapes de pose à prise normale et séchage rapide, à technologie spécifique pour la pose de parquet et résilients.
Chapes adhérentes épaisseur ≥ 20 mm, flottantes ≥ 40 mm. Épaisseur maximum 80 mm.

Mortiers-colles compatibles:
- mortiers-colles minéraux, à technologie SAS, mortiers-colles organiques minéraux à un et deux composants
- mortiers-colles à base de ciment, à un et deux composants réactifs époxy et polyuréthannes, en dispersion aqueuse et solution de solvants

Revêtements:
- parquet, PVC, linoléum, caoutchouc à usage civil, industriel et sportif, textiles, liège
- sols continus en Cementoresina® (béton ciré)
- grès cérame, carreaux en céramique, clinker, cotto, mosaïque en pâte de verre et céramique, de tous les types et formats
- pierres naturelles, matériaux recomposés, marbres, même sujets aux déformations élevées ou aux taches par absorption d'eau

Supports:
- sous-couches et planchers en béton préfabriqués ou coulés sur place, chapes à base de ciment, allégés, panneaux thermo-isolants et insonorisants

Chapes intérieures et extérieures, à usage privé, commercial, industriel et pour l'aménagement urbain, même dans des zones sujettes à des hausses de température et au gel, plaques chauffantes.

Ne pas utiliser
Sur des supports déformables sans en avoir calculé la flexion et prévu les joints de fractionnement nécessaires, en adhérence sur des coulées de béton non entièrement sèches.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

00141Ke'acem® Eco Prontoplus Code: F118 2012/04-FR



MODE D’EMPLOI

Préparation des supportes
Les supports doivent être dimensionnellement stables, secs, exempts de remontées d’humidité, sans fissures ni poussière et parties incohérentes ou friables, propres et présenter des résistances mécaniques adaptées à l’utilisation. La chape de pose doit être désolidarisée de tous les éléments verticaux au moyen d’une bande en matière déformable d’une épaisseur de ≈ 8/10 mm sur toute la hauteur de la chape à réaliser. Les joints structuraux présents sur le support doivent aussi être reportés dans l’épaisseur de la chape.
Chapes adhérentes: en cas de fonds irréguliers avec des épaisseurs de chape variables ou, dans tous les cas, inférieurs à 40 mm, il est conseillé de préparer le support en positionnant, entre la moitié et le tiers inférieur de l’épaisseur totale de la chape, un grillage électrosoudé Ø 2 mm, maille 50x50 mm, fixé au fond. Pour améliorer l’adhésion au support, appliquer, “frais sur frais”, un coulis d’accrochage préparé avec 2,5 parties de ciment 32.5/42.5, 1 partie de latex éco-compatible à l’eau Keraplast Eco P6 ou Keraplast Eco 337 et 1 partie d’eau.
Chapes flottantes: en cas de pose de revêtements de sol sensibles à l’eau, de support à risque de remontées d’humidité et non parfaitement secs, il est indispensable d’étendre, sur un fond lisse et sans parties disjointes, une barrière vapeur avec des feuilles de polyéthylène ou PVC se chevauchant sur au moins 20 cm, collées avec du ruban, retournées sur les murs et les éléments verticaux (ex. piliers) sur toute l’épaisseur du support.
Chapes sur supports compressibles: en cas de fonds allégés à faible densité ou en présence de couches, mêmes fines, de matériels d’isolation thermo-acoustique, il est nécessaire de prévoir plusieurs épaisseurs de support ainsi que des éventuelles armatures, calculées en fonction de la classe de déformabilité des matériels susmentionnés.

Préparation
Mélanger Keracem® Eco Prontoplus avec de l’eau propre en utilisant les équipements de chantier habituels tels que bétonnière à godet, autobétonnière, mélangeur à pression, mélangeur en continu à vis sans fin, en respectant le rapport de gâchage eau/Keracem® Eco Prontoplus indiqué jusqu’à l’obtention d’une consistance demi-sèche, compacte et sans transpiration d’eau superficielle. En cas de températures proches de 0 °C il est conseillé de protéger les sacs de Keracem® Eco Prontoplus des gelées nocturnes et d’utiliser de l’eau chaude pour améliorer le gâchage, le transport, le pompage et l’utilisation du mélange. Au contraire, en cas de températures élevées, sur le chantier, il est indispensable de conserver les sacs de Keracem® Eco Prontoplus à l’ombre et d’utiliser de l’eau froide.
La machine idéale pour la réalisation de chapes à consistance demi-sèche telles que Keracem® Eco Prontoplus est le mélangeur à pression avec transport pneumatique. Avec une capacité du réservoir de 260 litres, il est possible d’introduire 11-13 sacs de 30 kg de Keracem® Eco Prontoplus à chaque gâchage. Avant la fermeture du goulot de la machine, introduire ≈ 22-26 litres d’eau. Pour une capacité de 190 litres, introduire 8-10 sacs et ≈ 16-20 litres d’eau.

Application
Appliquer Keracem® Eco Prontoplus de façon pratique et sûre en suivant les phases de réalisation traditionnelles des chapes à base de ciment: préparation des bandes de niveau, application et compactage du mélange, étayage et lissage final avec une taloche ou des moyens mécaniques. La phase de compactage est particulièrement importante pour atteindre des performances mécaniques supérieures; elle doit être effectuée immédiatement après l’étalement de la chape sur le support avant de régulariser la surface au moyen d’un outil métallique approprié. En cas d’épaisseurs élevées, il est nécessaire de battre un tronçon après l’autre jusqu’à l’obtention de l’épaisseur désirée. La finition de la chape, effectuée en mouillant avec de l’eau et à l’aide d’un disque en acier rotatif, détermine très souvent une croûte superficielle peu absorbante qui rallonge les délais de séchage de la chape et diminue les performances du mortier-colle. En correspondance avec le passage de tuyaux, à l’endroit où l’épaisseur de la chape risque d’être plus basse (minimum 2 cm), il est nécessaire d’introduire une armure en grillage métallique galvanisé à mailles étroites (2/3 cm). En correspondance de reprises de coulée, dues à des interruptions des travaux, il est nécessaire d’effectuer un raccordement entre les deux coulées en introduisant des barres en fer rond Ø 5 d’une longueur de ≈ 50 cm à ≈ 20/30 cm l’une de l’autre ou un morceau de grillage électrosoudé (Ø 5 mm, maille 20x20 cm) et en appliquant au mur de la coulée, avant la poursuite des travaux, un coulis d’accrochage préparé avec 2,5 parties de ciment 32.5/42.5, 1 partie de latex éco-compatible à l’eau Keraplast Eco P6 ou Keraplast Eco 337, et 1 partie d’eau.

Nettoyage
Nettoyer les résidus de Keracem® Eco Prontoplus des machines et des outils avec de l’eau avant le durcissement du produit.

AUTRES INDICATIONS

Joints élastiques: des joints de dilatation doivent être prévus en face des seuils, renfoncements, coins et angles, ouvertures dans les murs et joints de fractionnement en cas de grandes surfaces continues. Les joints structuraux présents sur le support doivent aussi être reportés dans l’épaisseur de la chape.
Mesure de l’humidité: pour mesurer correctement l’humidité résiduelle, il est indispensable d’utiliser un hygromètre au carbure de calcium. Il est déconseillé d’utiliser des hygromètres au carbure normaux car ils fournissent des valeurs inconstantes et incorrectes à cause des liants spéciaux utilisés.
Sols chauffants: démarrage initial au moins 5 jours après la pose de la chape à une température d’alimentation comprise entre +20 °C et +25 °C, maintenir pendant au moins 3 jours puis configurer la température maximale de calcul et la maintenir pendant au moins 4 jours supplémentaires. Ramener la chape à la température ambiante et poser (EN 1264-4 point 4.4).

CAHIER DES CHARGES

La chape de pose ou la plaque chauffante à haute résistance sera réalisée avec une chape prête minérale éco-compatible fibrorenforcée à prise normale et séchage rapide, conforme à la norme EN 13813 classe CT-C60-F7, GreenBuilding Rating Eco 4, type Keracem® Eco Prontoplus de Kerakoll Spa, pour une épaisseur moyenne de ____ cm, idéale pour la pose avec des adhésifs de parquet, résilients et sols en résine au bout de 3 jours et de céramique 24 heures après l’application. La fourniture et la pose en œuvre de bandes déformables en polyéthylène expansé pour les joints de désolidarisation, le fractionnement de la surface en grands carrés et la finition à la taloche ou avec un disque d’acier rotatif sont inclus. Rendement moyen ≈ ____ kg/m².

0014 Keracem® Eco Prontoplus Code: F118 2012/04-FR



DONNÉES TECHNIQUES SELON NORME DE QUALITÉ KERAKOLL

Aspect	Mélange de liants et agrégats	
Emballage	Sacs de 30 kg	
Conservation	≈ 12 mois dans l'emballage d'origine, en lieu sec	
Masse volumique apparente	≈ 1,59 kg/dm³	CSTB 2435
Nature minéralogique de l'agrégat	silicatée - carbonée cristalline	
Poids spécifique du mélange	≈ 2,08 kg/dm³	UNI 7121
Intervalle granulométrique	≈ 0-3 mm	UNI 10111
Eau de gâchage	≈ 2 ℓ / 1 sac 30 kg	
Durée de vie du mélange (pot life)	≥ 2 heures	
Températures limites d'application	de +5 °C à +35 °C	
Épaisseurs chape flottante	de 40 mm à 80 mm	
Épaisseurs chape adhérente	de 20 mm à 80 mm	
Délai d'attente avant circulation piétonne	≈ 8 heures	
Attente avant la pose:		
- céramique	≈ 24 heures	
- parquet et résilients	≈ 3 jours	
Rendement	≈ 16-18 kg/m² par cm d'épaisseur	

Mesure des caractéristiques à une température de +20 °C, 65% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier: température, ventilation et absorption du support.

PERFORMANCES

QUALITÉ DE L'AIR À L'INTÉRIEUR (IAQ) VOC - ÉMISSIONS SUBSTANCES ORGANIQUES VOLATILES		
Conformité	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3108/11.01.02
HIGH-TECH		
Résistance à:		
- compression après 3 jours	≥ 20 N/mm²	EN 13892-2
- compression après 28 jours	≥ 60 N/mm²	EN 13892-2
- flexion après 28 jours	≥ 7 N/mm²	EN 13892-2
Humidité résiduelle (épaisseur 5 cm):		
- après 24 heures	≤ 3%	
- après 3 jours	≤ 2%	
Coefficient de conductivité thermique λ	≥ 1,54 W/mK	Inst. Giordano 234318
Conformité	CT-C60-F7	EN 13813

Mesure des caractéristiques à une température de +20 °C, 65% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier.

AVERTISSEMENTS

- Produit pour utilisation professionnelle
- se conformer aux éventuelles normes et dispositions nationales
- ne pas ajouter d'autres liants, agrégats ou adjuvants au mélange
- des températures faibles et une humidité relative élevée de l'environnement augmentent les délais de séchage de la chape
- une quantité d'eau excessive réduit les résistances mécaniques et la rapidité du séchage
- avant la pose du parquet et des résilients, vérifier l'humidité résiduelle avec un hygromètre au carbure de calcium
- ne pas ajouter d'eau à Keracem® Eco Prontoplus déjà en phase de prise
- ne pas mouiller la chape réalisée, la protéger du soleil direct et des courants d'air au cours des premières 24 heures
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com

00141Keracem® Eco Prontoplus Code: F118 2012/04-FR

Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED



KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com